



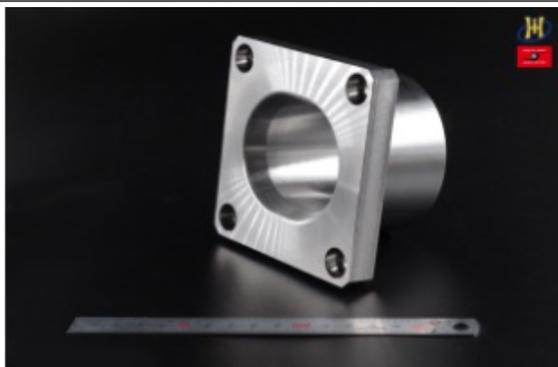
製造・資材調達エンジニアのための『部品加工・調達代行』
参考価格つき事例集

Produced by
精密部品加工・調達代行センター



参考価格集

ROOF ASSY



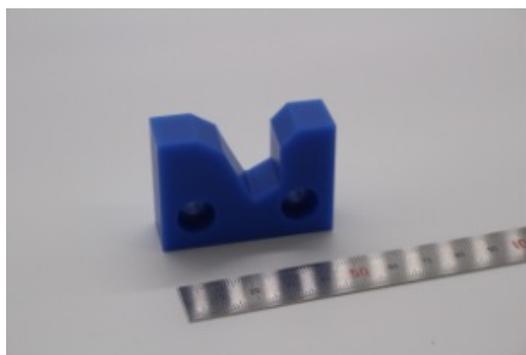
参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	50,000	44,000	40,000	36,000
材質	鋼			
サイズ				
加工方法	複合旋盤			
精度	±0.5mm			
表面処理				
使用用途	機械部品			
納期				

ストリッパー(ウレタン)



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	4,500	4,000	3,500	3,200
材質	ウレタン 70			
サイズ	Wφ36 × L48			
加工方法	旋盤加工			
精度	面粗度(一部) : Ra25,Ra6.3			
表面処理				
使用用途	クッション、保護			
納期	12日			

ガイド



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	3,000	2,500	2,000	1,800
材質	MCナイロン			
サイズ	16 × 50 × 50			
加工方法	マシニングセンタ			
精度				
表面処理				
使用用途	装置の部品			
納期	2週間			

ブロック



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	32,000	28,000	24,000	22,000
材質	SUS304			
サイズ	30 × 30 × 55			
加工方法	マシニングセンタ ワイヤークット			
精度				
表面処理				
使用用途	装置の部品			
納期	2週間			

参考価格集

装置安全カバー



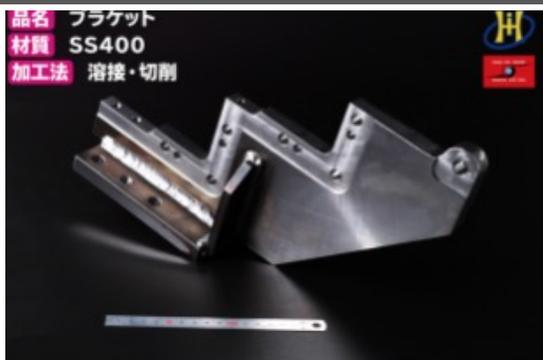
参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	19,000	16,000	13,000	10,000
材質	アクリル			
サイズ				
加工方法				
精度	±0.5mm程度			
表面処理	使用用途			
使用用途	生産設備 生活雑貨 工芸品・催事品			
納期				

ビットホルダー



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	60,000	55,000	48,000	45,000
材質	SKS-3			
サイズ	Wφ14.5×L445			
加工方法	旋盤,フライス、研磨			
精度				
表面処理	硬質クロームメッキ			
使用用途	工具のジョイント			
納期	4週間			

ブラケット



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	63,000	58,000	50,000	46,000
材質	SS440			
サイズ				
加工方法	溶接・切削			
精度	0.01mm			
表面処理				
使用用途				
納期	ご相談ください。			

プレート溶接シャフト



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	38,000	34,000	30,000	28,000
材質	SS400			
サイズ	W100×L190×H500			
加工方法	旋盤、マシニングセンタ、溶接			
精度				
表面処理	黒染め			
使用用途	治具の部品			
納期	3週間			

参考価格集

回転軸(白色アルマイト処理)



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	16,000	14,000	12,000	10,000
材質	A2017			
サイズ	Φ50 × 72.5			
加工方法	旋盤、マシニング、ワイヤー			
精度				
表面処理	白色アルマイト処理			
使用用途	ロボットアーム用			
納期	3週間			

ピン



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	21,000	18,000	16,000	12,000
材質	真鍮			
サイズ	Φ12 × 50			
加工方法	複合旋盤			
精度				
表面処理				
使用用途	装置の部品			
納期	2週間			

プレート



参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	27,000	23,000	20,000	18,000
材質	NAK55			
サイズ				
加工方法				
精度	±0.5mm程度			
表面処理	電解ニッケルメッキ			
使用用途	工作機械			
納期				

フレーム(製缶加工)



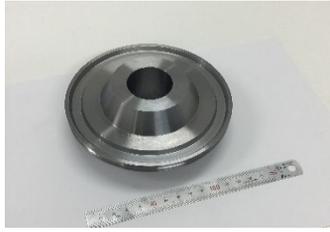
参考ロット数	1	2	5	10
参考加工費	250,000	200,000	180,000	
材質	STKR / SS400			
サイズ	1100mm x 1100mm x 400mm			
加工方法	溶接			
精度	0.1mm			
表面処理				
使用用途				
納期	ご相談ください。			

その他の部品加工例

これまで精密部品加工・調達代行センターが行ってきた
特注部品の製作事例の一部をご紹介します！
こちらに無い形状・材質の部品も対応可能ですので、お気軽にご相談ください。



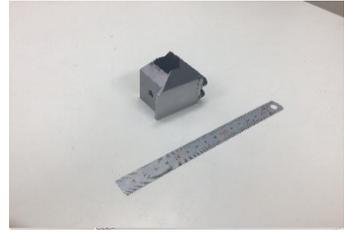
A6063 寸法確認
治具 長尺



S45C_ベンダー
ロール



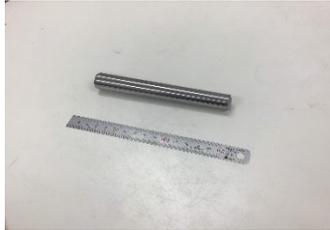
A5052_穴あけジ
グ



SS400_ベンダー
治具



S45C_ロケットピ
ン



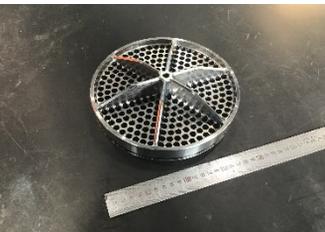
S45CH_ネジつき
テーパーパーピン



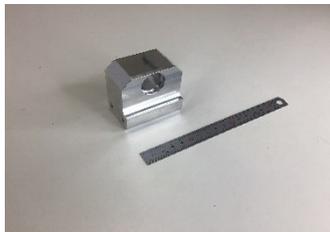
ウレタン_クラ
ンパー



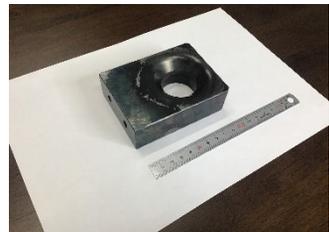
SUS304D_接続
シャフト



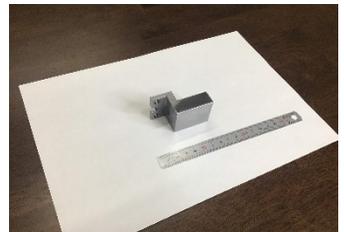
SUS420J2_ブレ
ーカープレート



A2017_ハウジン
グ



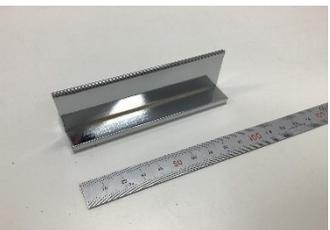
S50C_誘い込みブ
ロック



SS400_ツメ



SUS_ピストン



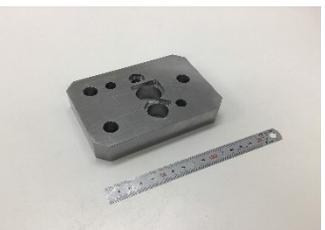
治具メッキ



ウレタン50_バン
パー



SUS304_ノズル取
付パイプ



S50C_リテーナー
ブロック



S35CN_間隔片



SS400_固定治具



SS400_車輪軸



A2017 高さ調整
ブロック



AL 裁断治具



CAC703 ジョイント



テフロン テー
プサブガイド



ウレタン70 ス
トッパー



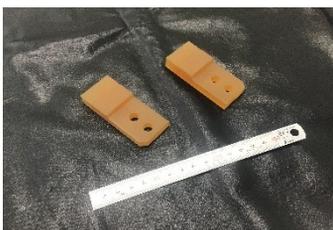
S50C ピンバッド



S50C ベンダー
ロール



S50C ダイピン



ウレタン_クラン
パー



A6063 寸法確認
治具 長尺



SS_レバー



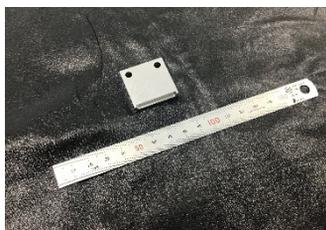
S45C ダイピン



SS400 ガイドロー
ラー



SS400 ロケーター



A2017 ガイドプ
レート



SUS304 ステンレ
ス歯車追加加工



SS400 ベンダー治
具



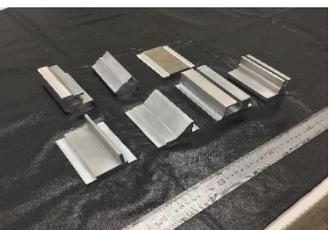
SS400 レベルブ
ロック



ウレタン50
バンパー



回転摺動用ニッ
プル



A5052 試験治具



A5052 寸法確認
治具



カッター



ポンデ鋼板

対応可能な材質・表面処理

～ どんな部品加工でも1個から対応いたします ～

< 対応可能な材質 >

鉄

SS400/S45C/SCM435/SCM440/SK3/SKS3/FC/FCD/SPCC

特殊鋼

SKD61/SKD11/PXA30/NAK55/HPM1/STAVAX/超硬

アルミ

A1050/A2017/A2024/A5052/A5056/A6061/A6063/A7075

ステンレス

SUS303/SUS304/SUS316/SUS420J2/SUS430/SUS440C/SUS630

銅

銅/真鍮/ベリリウム銅/砲金/アルミニウム青銅

樹脂・プラスチック

PVC(塩ビ)/PMMA(アクリル)/PTFE/PET/POM(ジュラコン)/PE(ポリエチレン)/
PC(ポリカーボネート)/PP(ポリプロピレン)/MC901(MCナイロン)/MC501CDR
(導電性MCナイロン)/MC703HL(摺動性MCナイロン)/PK450(PEEK)/ABS/
ガラスエポキシ/ベイクライト

ゴム

ウレタンゴム/シリコンゴム/NBR/セラミックスウレタン

セラミックス

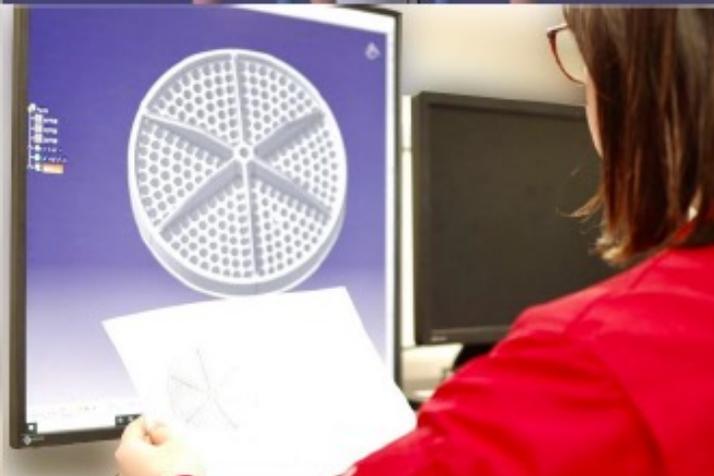
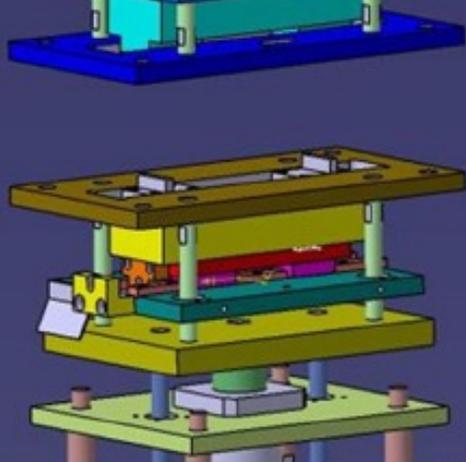
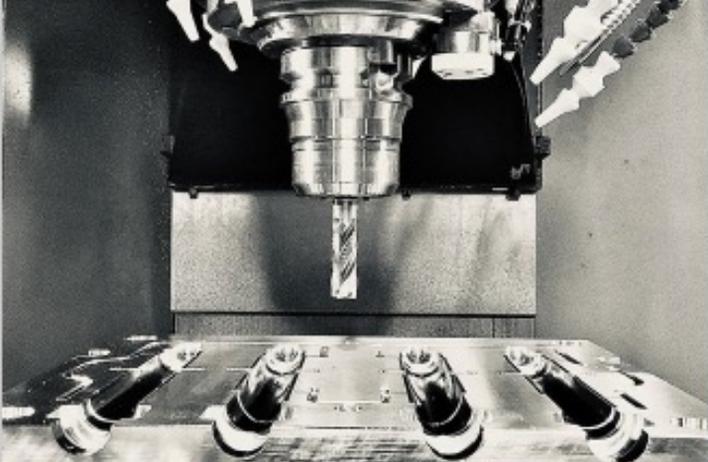
グラファイト

< 対応可能な表面処理 >

硬質クロームメッキ/ニッケルメッキ/無電解ニッケルメッキ/クロームメッキ/ユニクロメッキ/黒染/
アルマイト/パーカーライジング/イソナイト/イオン窒化/ガス軟窒化/ショットブラスト など

主要設備

縦型マシニングセンター/横型マシニングセンター/大型門型NC機/CNC旋盤/ワイヤー放電加工機/
型彫り放電加工機/細穴放電加工機/複合加工機/5軸マシニングセンタ/レーザー加工機/
NCタレットパンチプレス/ブレーキプレス/レーザー溶接機/円筒研削機/平面研削機/内面研削機/
三次元測定機/画像寸法測定器



部品製作に関する
あらゆるお困りごと・お悩みは
精密部品加工・調達代行センターに
お任せください！
専門知識を持ったスタッフが
懇切丁寧に対応致します！



精密部品加工・調達代行センター

〒731-3168
広島市安佐南区伴南2丁目5番19-31号
TEL 082-849-6007(代) FAX 082-849-601
HP <https://部品加工.com>



スマホ・タブレットはこちら！

PRECISION PARTS PROCESSING

PRECISION PARTS PROCESSING AGENCY CENTER