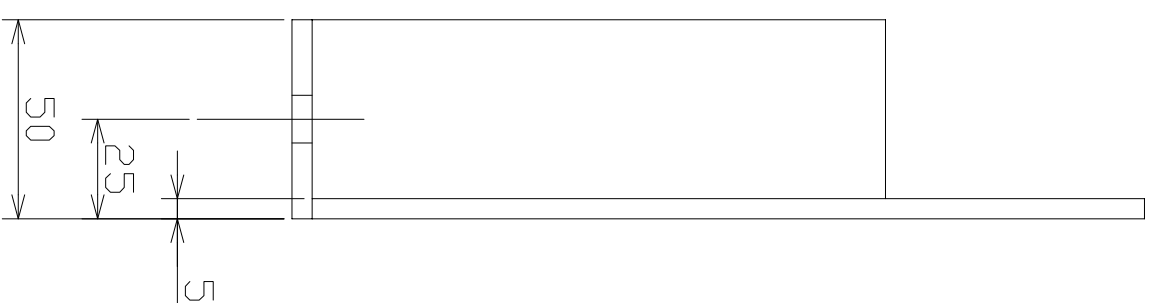
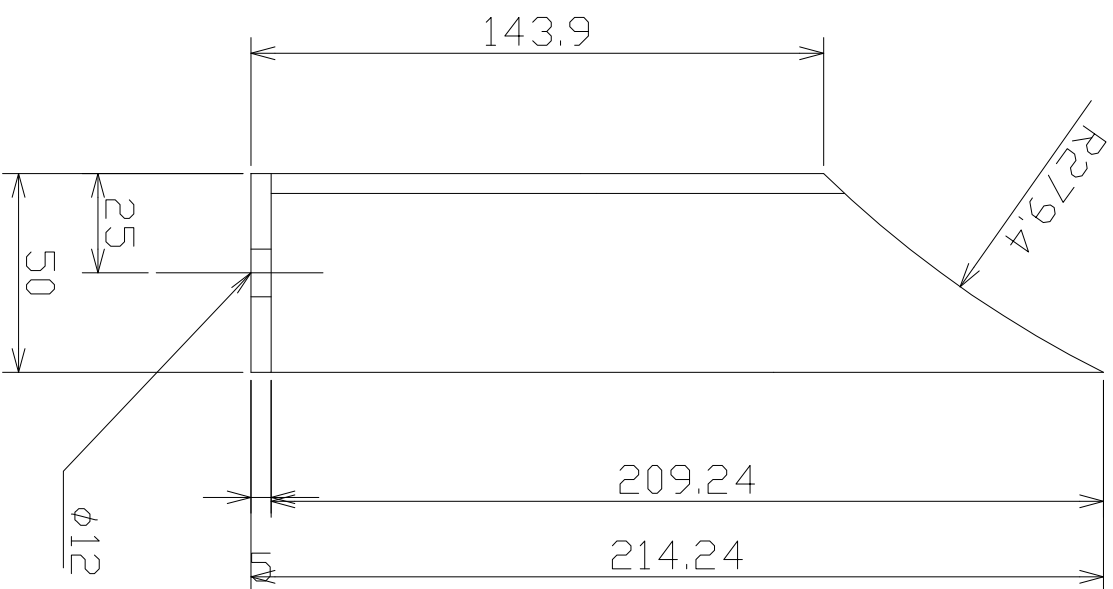


指定がない部の削り加工寸法の普通許容差 mm					中。精 級		版	改 訂	理 由	日 付	改訂者
範 囲	中級	精級	範 囲	中級	精級						
0.5以上6以下	±0.1	±0.05	120をこえ400以下	±0.5	±0.2	△					
6をこえ30以下	±0.2	±0.1	400をこえ1000以下	±0.8	±0.3	△					
30をこえ120以下	±0.3	±0.15	1000をこえ2000以下	±1.2	±0.5	△					
400をこえるものについては±0.5の許容差とする						△					

2 (▽ ㄱ ㄴ ㄷ)



L50x50x5

注記 1: バリ取りはC0.1~0.3の事。  
2: 外観良く仕上げる事。  
3: 指定なき各角はR0.5の面取りの事。  
4: 浴槽構造の事。

部長 DEPT. CHIEF	課長 SECT. CHIEF	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	製図 DRAWN	尺度 SCALE	単位 UNIT	名称		材料	処理	数量	備考
							図番 DWG. NO.	TITLE				
		BY	BY	BY	1/2	mm	*** グラケット					
				Y, U								
				22,06,09								