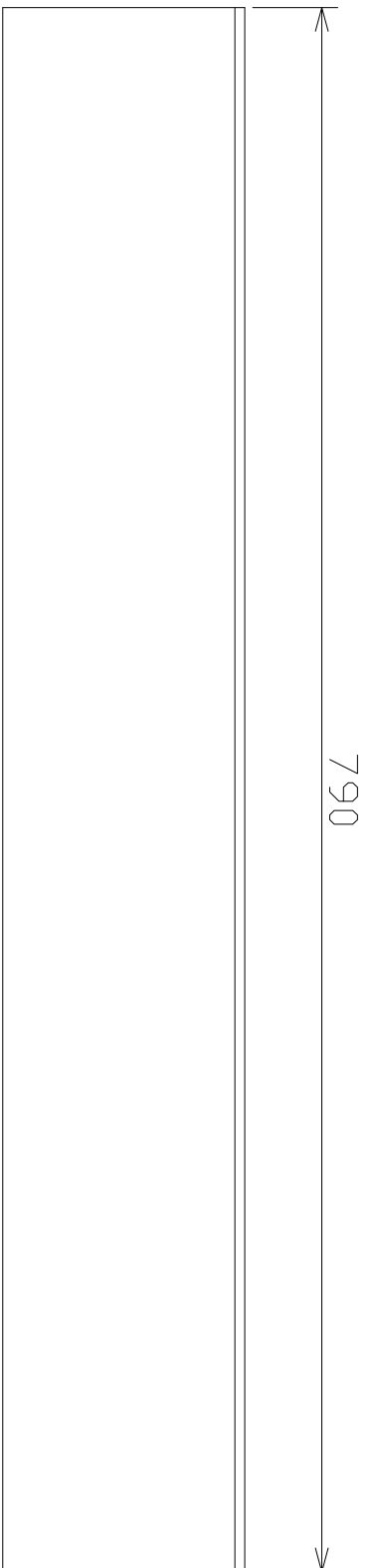
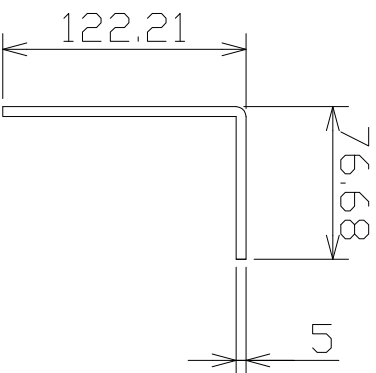


指定がない部の割り加工寸法の普通許容差 mm				中。精 級		版	改 訂	理 由	日 付	改訂者
範 囲	中級	精級	範 囲	中級	精級					
0.5以上6以下	±0.1	±0.05	120をこえ400以下	±0.5	±0.2	△				
6をこえ30以下	±0.2	±0.1	400をこえ1000以下	±0.8	±0.3	△				
30をこえ120以下	±0.3	±0.15	1000をこえ2000以下	±1.2	±0.5	△				
400をこえるものについては±0.5の許容差とする						△				

△切□)



部長 DEPT. CHIEF	課長 SECT. CHIEF	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	製図 DRAWN	尺度 SCALE	単位 UNIT	名称 TITLE	*** ブラケット
		BY	BY	BY Y, U	1/4	mm		
				22,06,09	THIRD ANGLE PROJ.		図番 DWG. NO.	2022050901-05

2				
1		SUS304	—	2
No	品名	材料	処理	数量
				備考

注記 1: バリ取りはC0.1~0.3の事。
2: 外観良く仕上げる事。
3: 指定なき各角はR0.5の面取りの事。