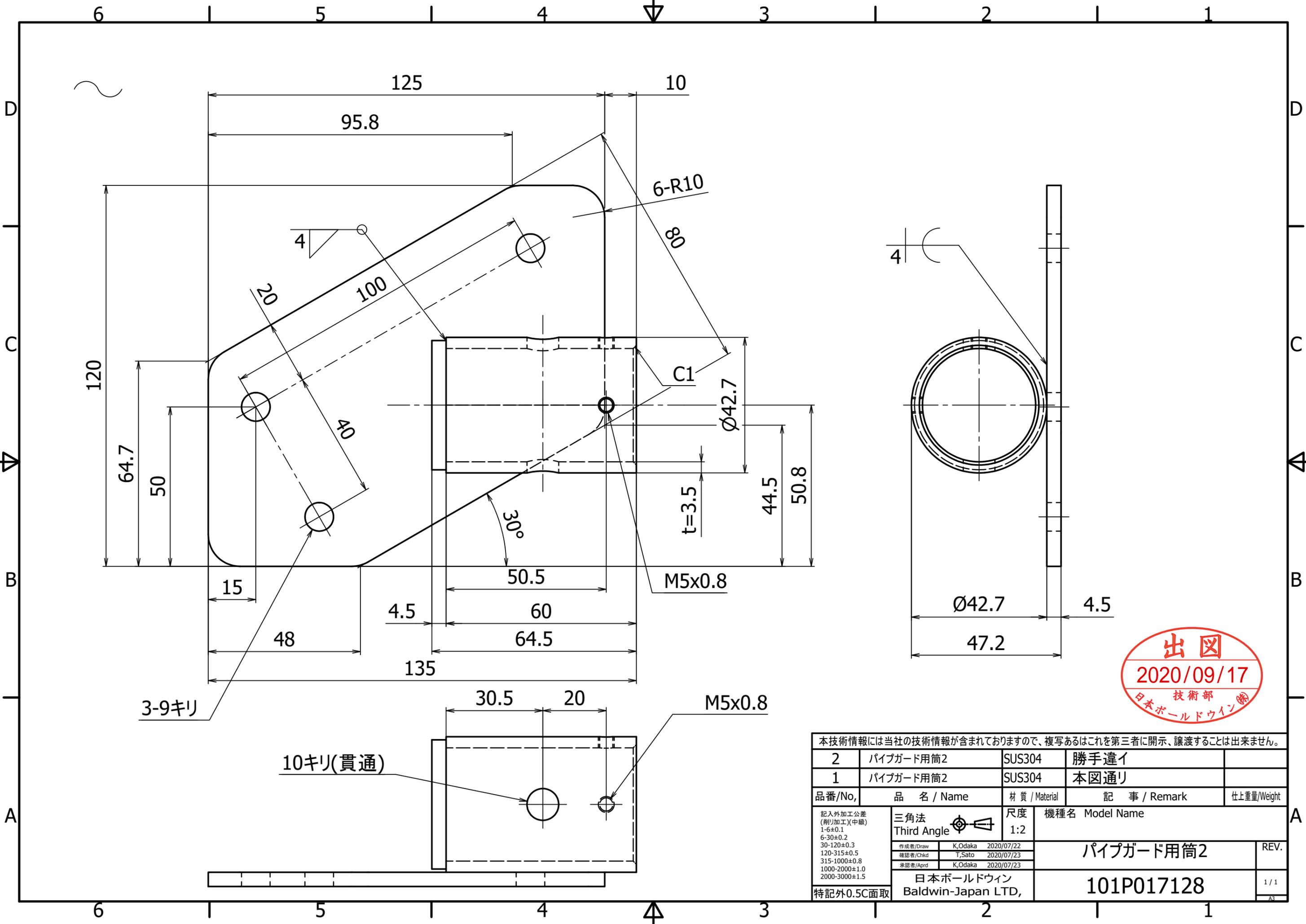
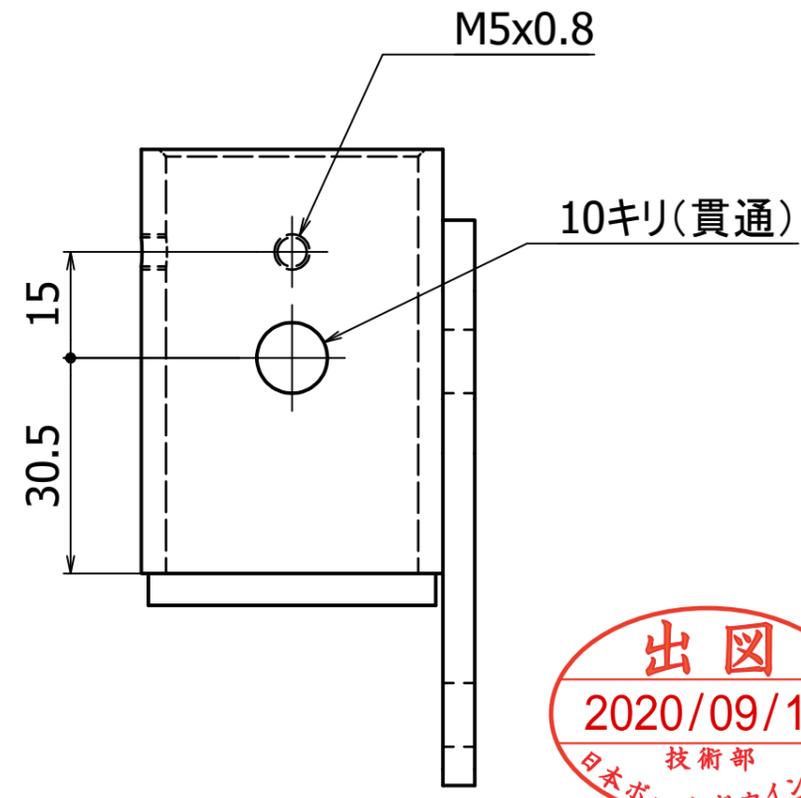
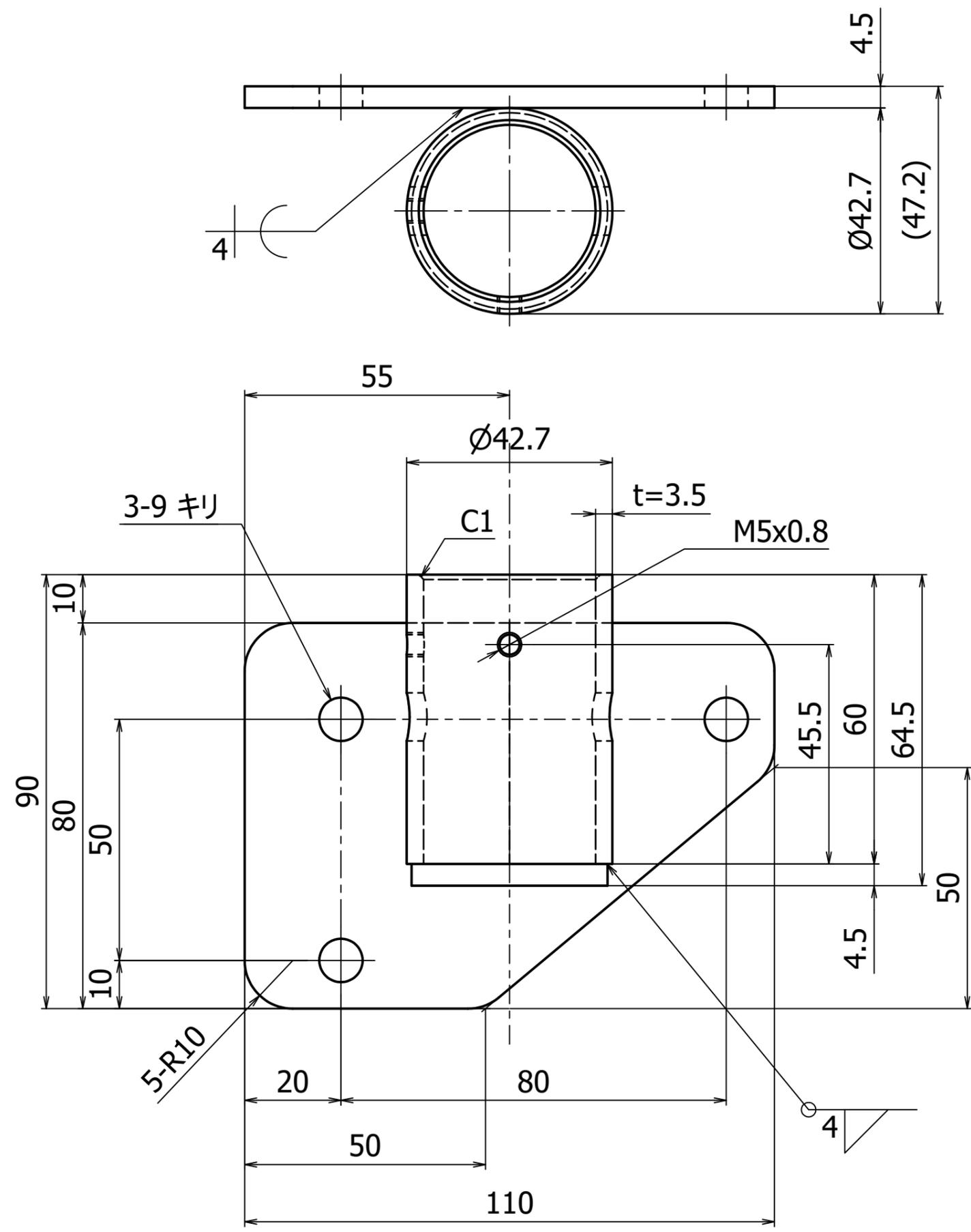


管理番号	部品番号	タイトル	数量	説明
1	101P0171281	パイプガード用筒2	2	SUS溶接品
2	101P0171282	パイプガード用筒2(勝手違い)	2	SUS溶接品
3	101P0171301	パイプガード用筒3	1	SUS溶接品
4	101P0171321	パイプガード用筒5	1	SUS溶接品
6	101P0175911	作業ステップ	4	アルミ溶折り曲げ溶接 アルマイト処理
7	101P0175921	作業ステップ1	1	アルミ溶接品 アルマイト処理
8	101P0171501	パイプガード用筒6	3	SUS溶接品
9	101P0171502	パイプガード用筒6(勝手違い)	4	SUS溶接品
10	101P0176031	旋回作業台用作業ステップ	1	アルミ溶折り曲げ溶接 アルマイト処理
11	101P0176181	モータブラケット溶接組立	1	SUS溶接加工品
12	101P0174061	カバーブラケット溶接組立	1	SS400折り曲げ溶接 塗装あり
13	101P0174071	カバー溶接組立	1	SPCC折り曲げ溶接 塗装あり
14	101P0174081	カバー溶接組立1	1	SUS溶接折り曲げ溶接
15	101P0174082	カバー溶接組立1(勝手違い)	1	SUS溶接折り曲げ溶接
16	101P0174092	カバー溶接組立2(勝手違い)	1	SUS折り曲げ溶接
17	101P0176331	カバー溶接組立3	1	SUS折り曲げ溶接
18	101P0176341	本機ケーブルベアガイド溶接組立	1	SUS溶接
19	101P0176351	本機ケーブルベアガイド連結プレート	2	SUS加工品



出図
2020/09/17
技術部
日本ボールドウィン

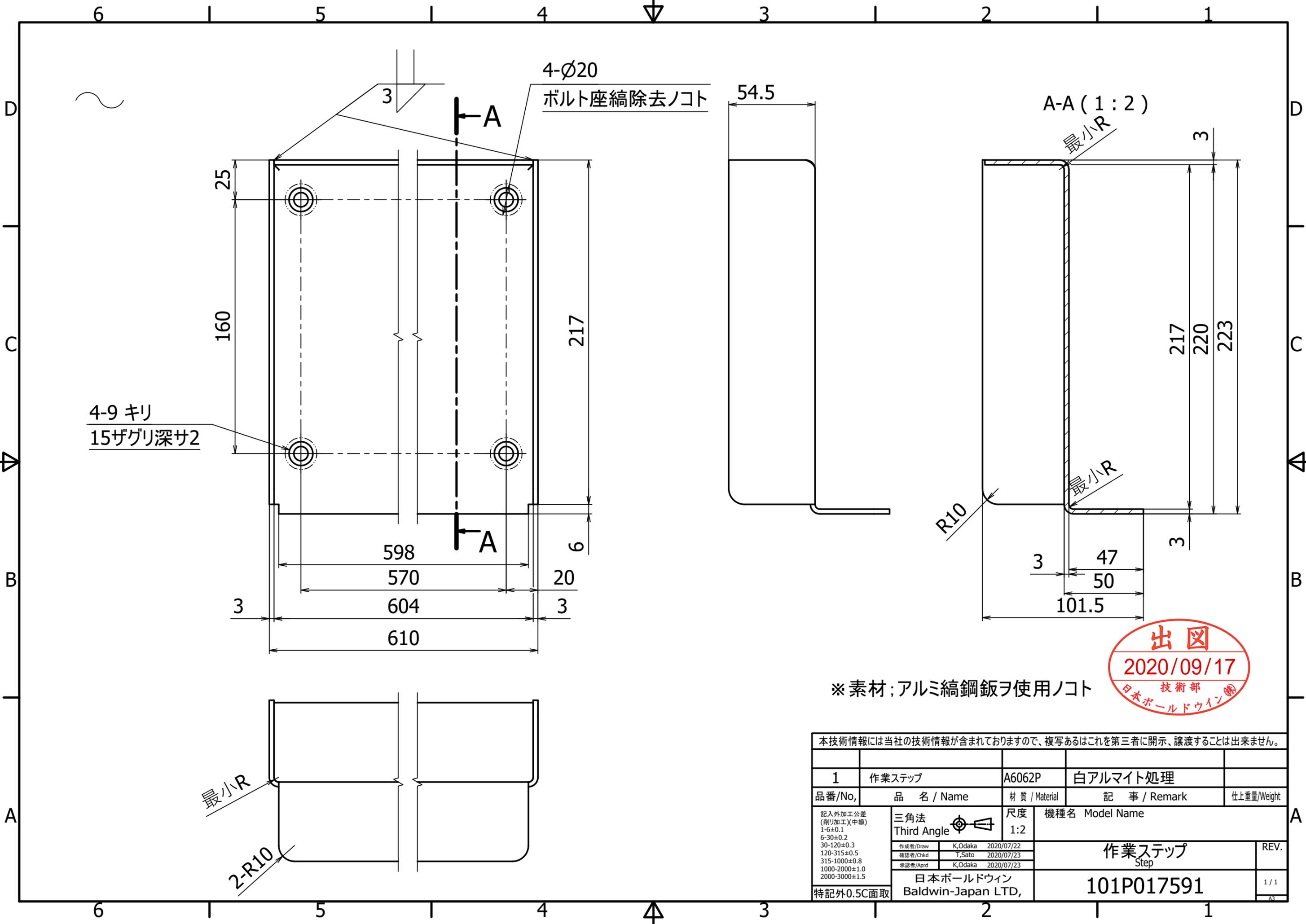
本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。						
2	パイプガード用筒2	SUS304	勝手違い			
1	パイプガード用筒2	SUS304	本図通り			
品番/No,	品名 / Name	材質 / Material	記事 / Remark	仕上重量/Weight		
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:2	機種名 Model Name			
	作成者/Draw K.Odaka 2020/07/22 確認者/Chkd T.Sato 2020/07/23 承認者/Aprd K.Odaka 2020/07/23		パイプガード用筒2		REV.	
	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,		101P017128		1 / 1	
	特記外0.5C面取				A3	



出図
2020/09/17
技術部
日本ボールドウィン

本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。

1	パイプガード用筒5	SUS304		
品番/No,	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:2	機種名 Model Name	
作成者/Draw K,Odaka 2020/07/22	確認者/Chkd T,Sato 2020/07/23	承認者/Aprd K,Odaka 2020/07/23	パイプガード用筒5	
日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,			101P017132	REV. 1/1



4-Ø20
ボルト座縞除去ノコト

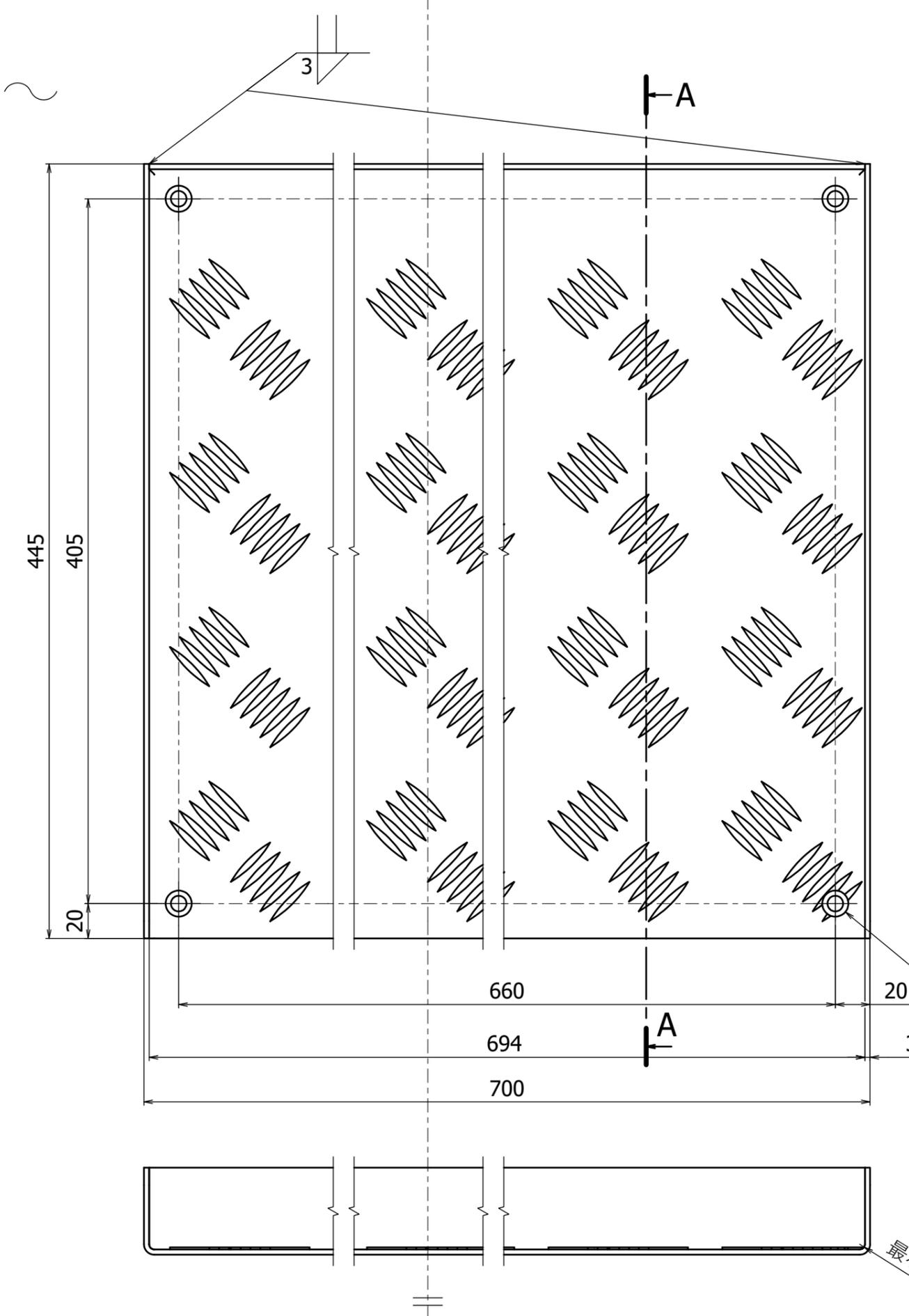
4-9 キリ
15ザグリ深サ2

A-A (1:2)

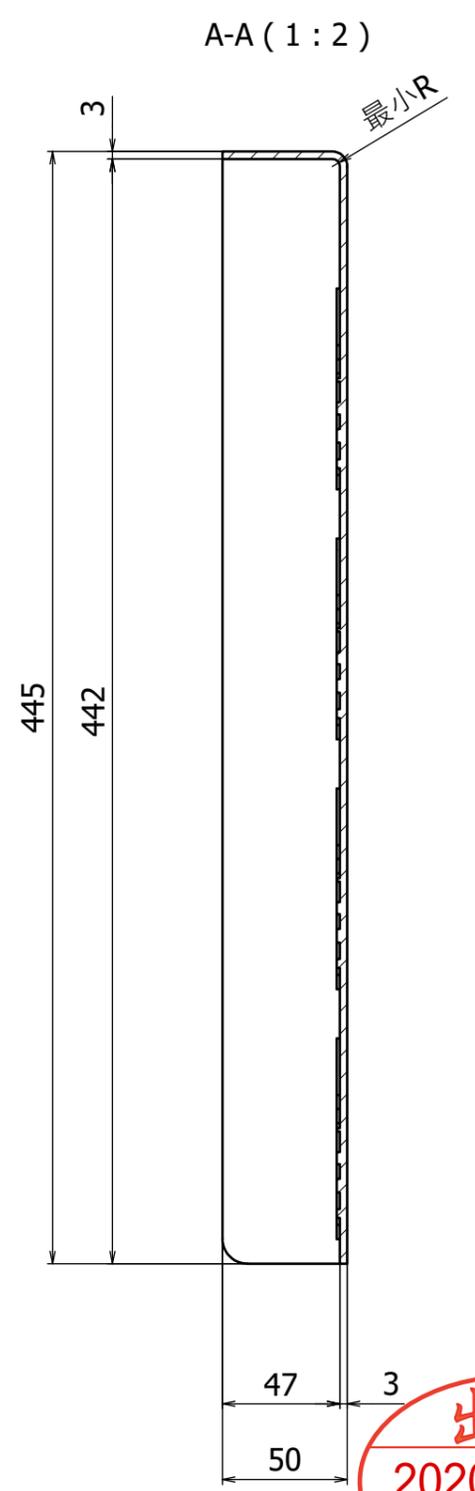
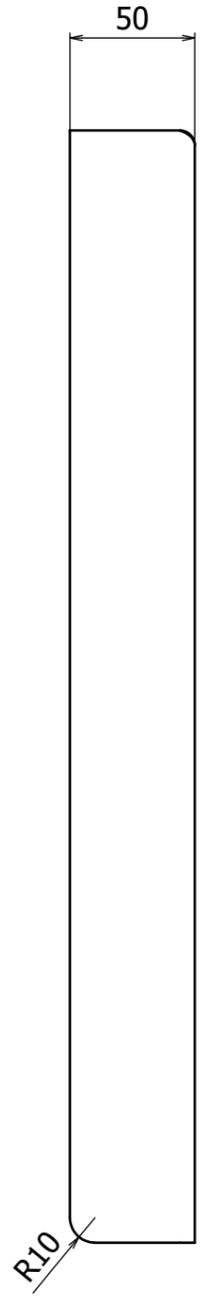
出図
2020/09/17
技術部
日本ボールドウイン

※素材;アルミ縞鋼板ヲ使用ノコト

本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。				
1	作業ステップ	A6062P	白アルマイト処理	
品番/No,	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:2	機種名 Model Name	
	作成者/Draw	K,Odaka 2020/07/22	作業ステップ Step 101P017591	
	確認者/Chkd	T,Sato 2020/07/23		
	承認者/Aprd	K,Odaka 2020/07/23		
日本ボールドウイン Baldwin-Japan LTD,				REV. 1/1
特記外0.5C面取				AS



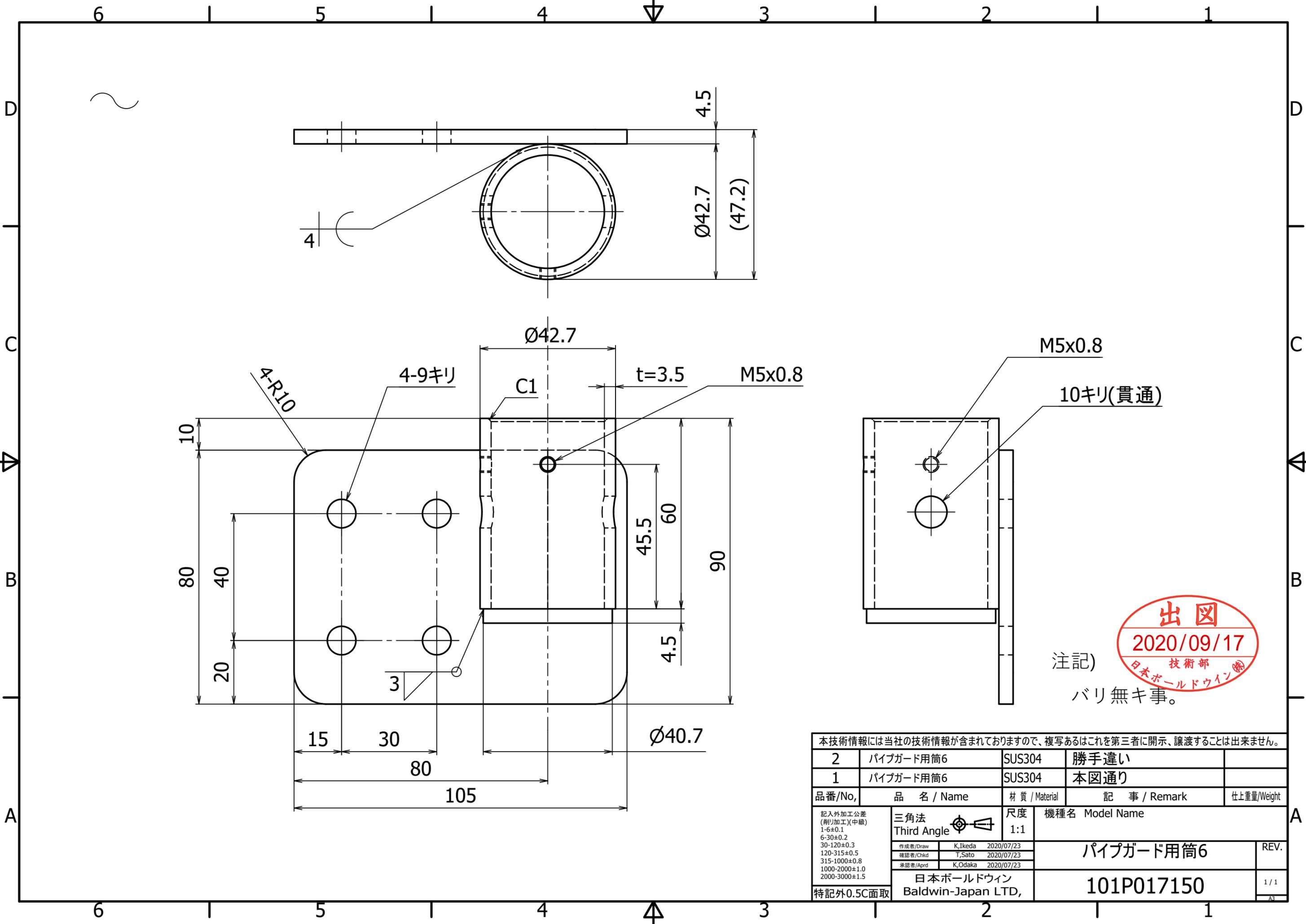
4-9 キリ, 15 ざぐりの深さ 2
(縞鋼板凸部から)



出図
2020/09/17
技術部
日本ボールドウィン(株)

※素材；アルミ縞鋼板ヲ使用ノコト

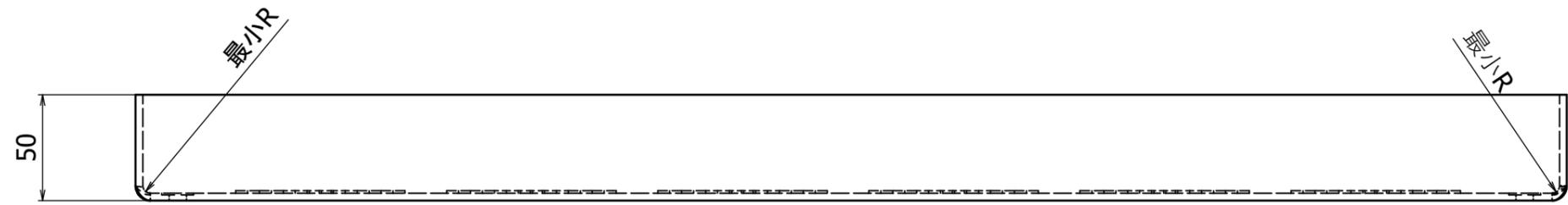
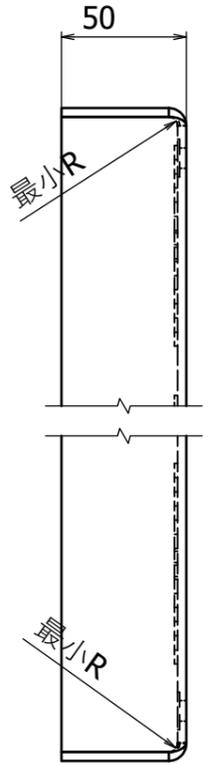
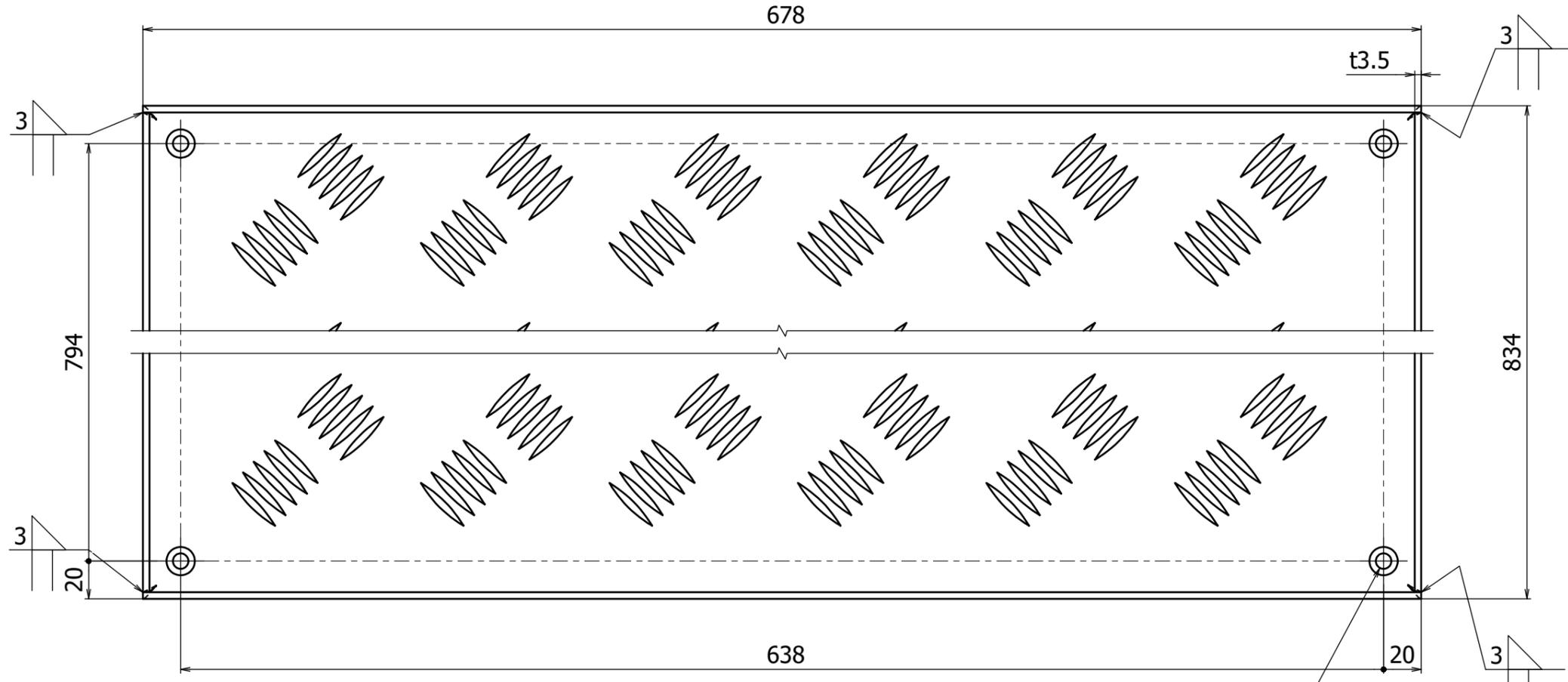
本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複写あるいはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。				
1	作業ステップ1		白アルマイト処理	
品番/No.	品名 / Name	材質 / Material	記事 / Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (前加工(中継)) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:2	機種名 Model Name	
作成者/Draw K.Odaka 2020/07/22	確認者/Chkd T.Sato 2020/07/23	承認者/Aprd K.Odaka 2020/07/23	作業ステップ1 Step	REV.
特記外0.5C面取	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,		101P017592	1 / 1



出図
 2020/09/17
 技術部
 日本ボールドウィン

注記) バリ無キ事。

本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。				
2	パイプガード用筒6	SUS304	勝手違い	
1	パイプガード用筒6	SUS304	本図通り	
品番/No,	品名 / Name	材質 / Material	記事 / Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:1	機種名 Model Name	
	作成者/Draw	K,Ikeda	2020/07/23	パイプガード用筒6
	確認者/Chkd	T,Sato	2020/07/23	
	承認者/Aprd	K,Odaka	2020/07/23	
特記外0.5C面取	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,	101P017150		REV. 1/1

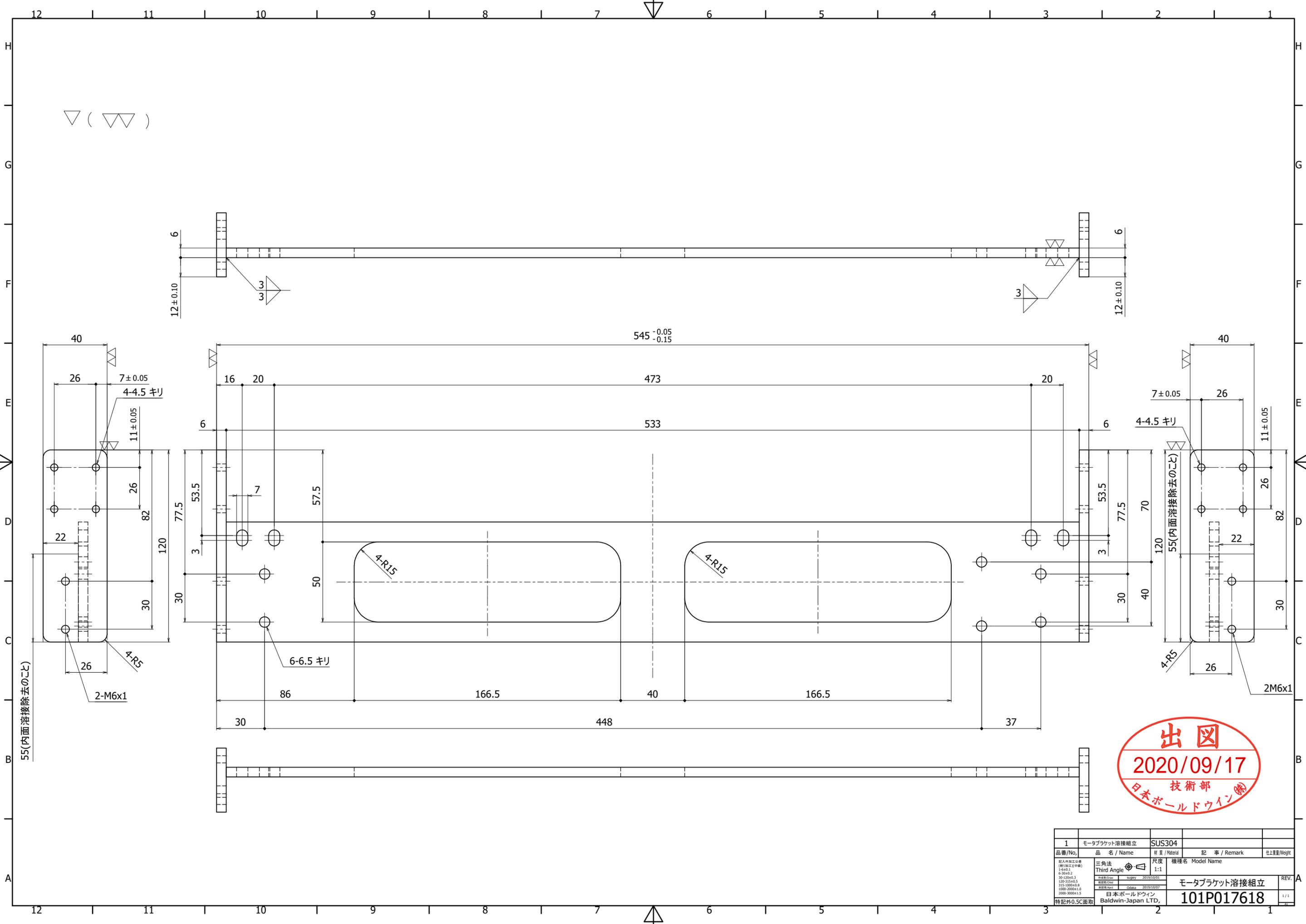


4-8.2 キリ, 15 ざぐりの深さ 2
(縞鋼板凸部から)

出図
2020/09/17
技術部
日本ボールドウィン

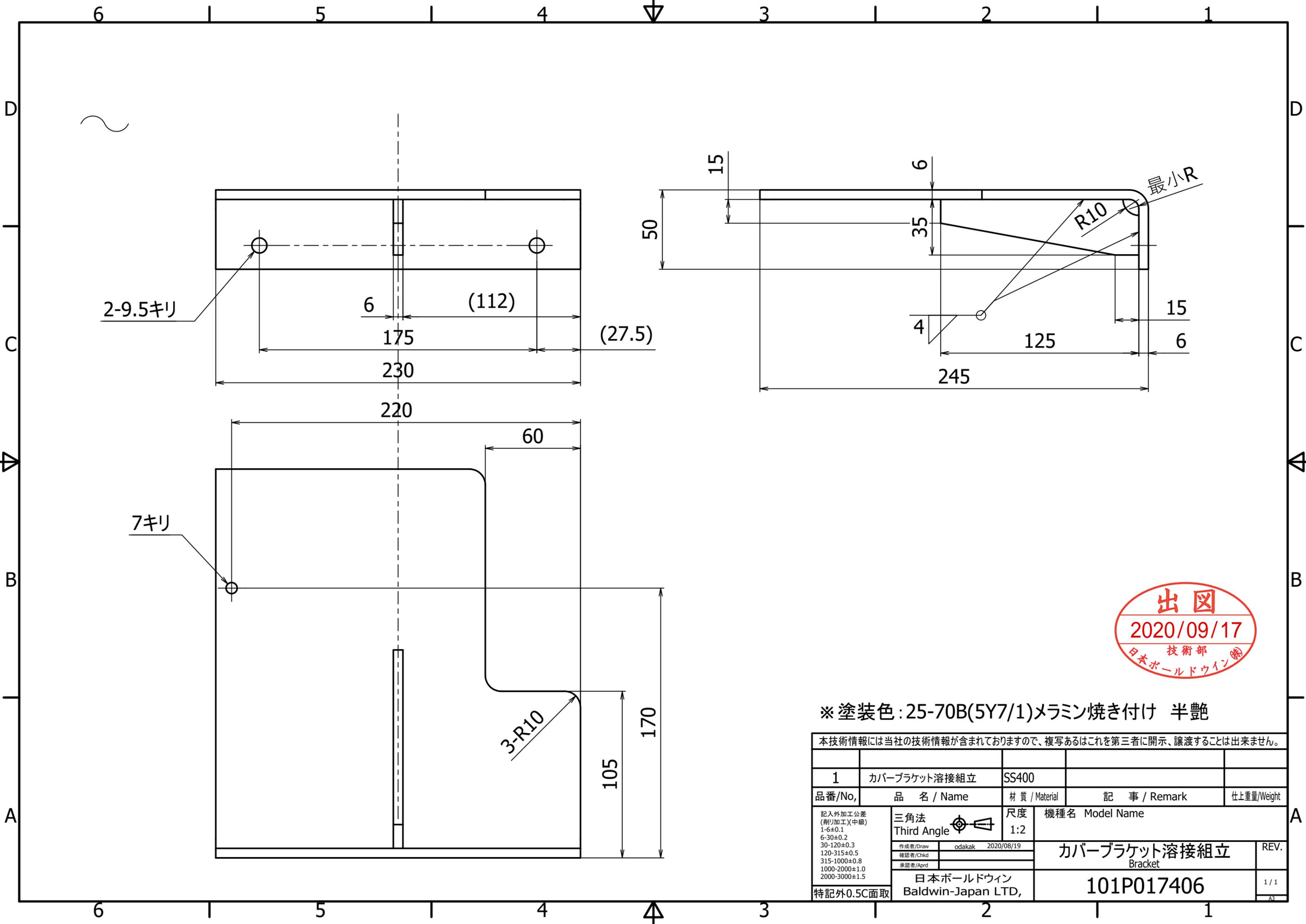
- 注記)
- ・バリ無キ事。
 - ・素材；アルミ縞鋼板ヲ使用ノコト

本技術情報には当社の機密情報が含まれておりますので、複写あるいはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。				
1	旋回作業台用作業ステップ		白アルマイト	
品番/No.	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (前加工(中継)) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:2	機種名 Model Name	
	作成者/Draw SATO 2020/09/15		旋回作業台用作業ステップ	REV.
	確認者/Chkd T.Sato 2020/07/23			
	承認者/Apvd K.Odaka 2020/07/23			
	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,		101P017603	1/1
特記外0.5C面取				



出図
 2020/09/17
 技術部
 日本ボールドウィン

1	モータブラケット溶接組立	SUS304																													
品番/No.	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight																											
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>記入外加工公差 (単位:mm)</td> <td>公差</td> <td>種類名 Model Name</td> </tr> <tr> <td>1-540.1</td> <td>±0.1</td> <td>三角法</td> </tr> <tr> <td>5-2048.2</td> <td>±0.2</td> <td>Third Angle</td> </tr> <tr> <td>10-12048.3</td> <td>±0.3</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>120-11548.5</td> <td>±0.5</td> <td>図面番号/No.</td> </tr> <tr> <td>115-100048.8</td> <td>±0.8</td> <td>発行年月/Date</td> </tr> <tr> <td>1000-200048.1.0</td> <td>±1.0</td> <td>2019/10/07</td> </tr> <tr> <td>2000-300048.1.5</td> <td>±1.5</td> <td>モータブラケット溶接組立</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD.</td> </tr> </table>					記入外加工公差 (単位:mm)	公差	種類名 Model Name	1-540.1	±0.1	三角法	5-2048.2	±0.2	Third Angle	10-12048.3	±0.3	1:1	120-11548.5	±0.5	図面番号/No.	115-100048.8	±0.8	発行年月/Date	1000-200048.1.0	±1.0	2019/10/07	2000-300048.1.5	±1.5	モータブラケット溶接組立	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD.		
記入外加工公差 (単位:mm)	公差	種類名 Model Name																													
1-540.1	±0.1	三角法																													
5-2048.2	±0.2	Third Angle																													
10-12048.3	±0.3	1:1																													
120-11548.5	±0.5	図面番号/No.																													
115-100048.8	±0.8	発行年月/Date																													
1000-200048.1.0	±1.0	2019/10/07																													
2000-300048.1.5	±1.5	モータブラケット溶接組立																													
日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD.																															
101P017618			REV.																												

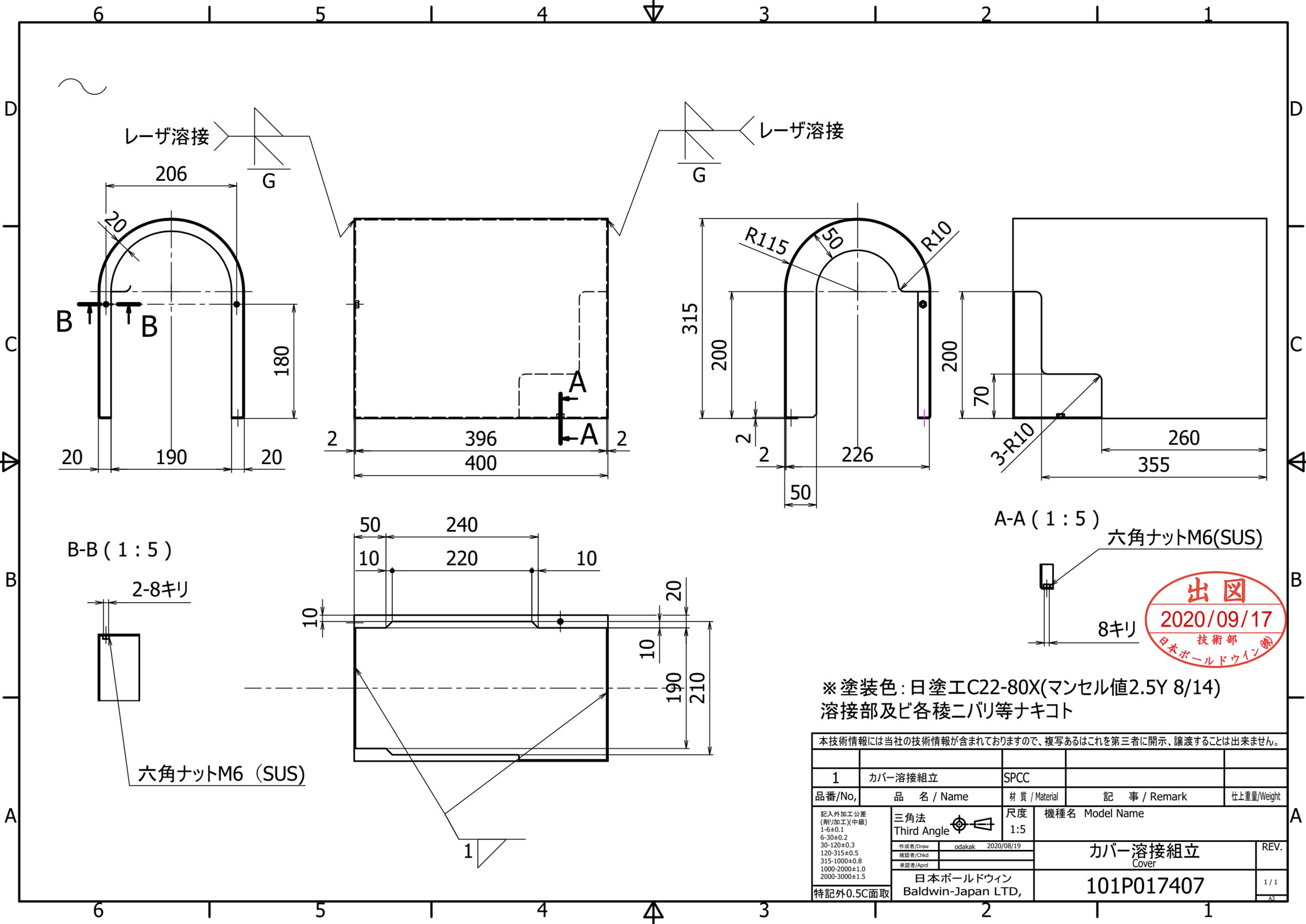


出図
 2020/09/17
 技術部
 日本ホールドウイン

※ 塗装色: 25-70B(5Y7/1)メラミン焼き付け 半艶

本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるいはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。

1	カバーブラケット溶接組立	SS400		
品番/No,	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:2	機種名 Model Name	
作成者/Draw odakak 2020/08/19	確認者/Chkd		カバーブラケット溶接組立 Bracket	
承認者/Aprd			REV.	
特記外0.5C面取	日本ホールドウイン Baldwin-Japan LTD,		101P017406	
			1/1	

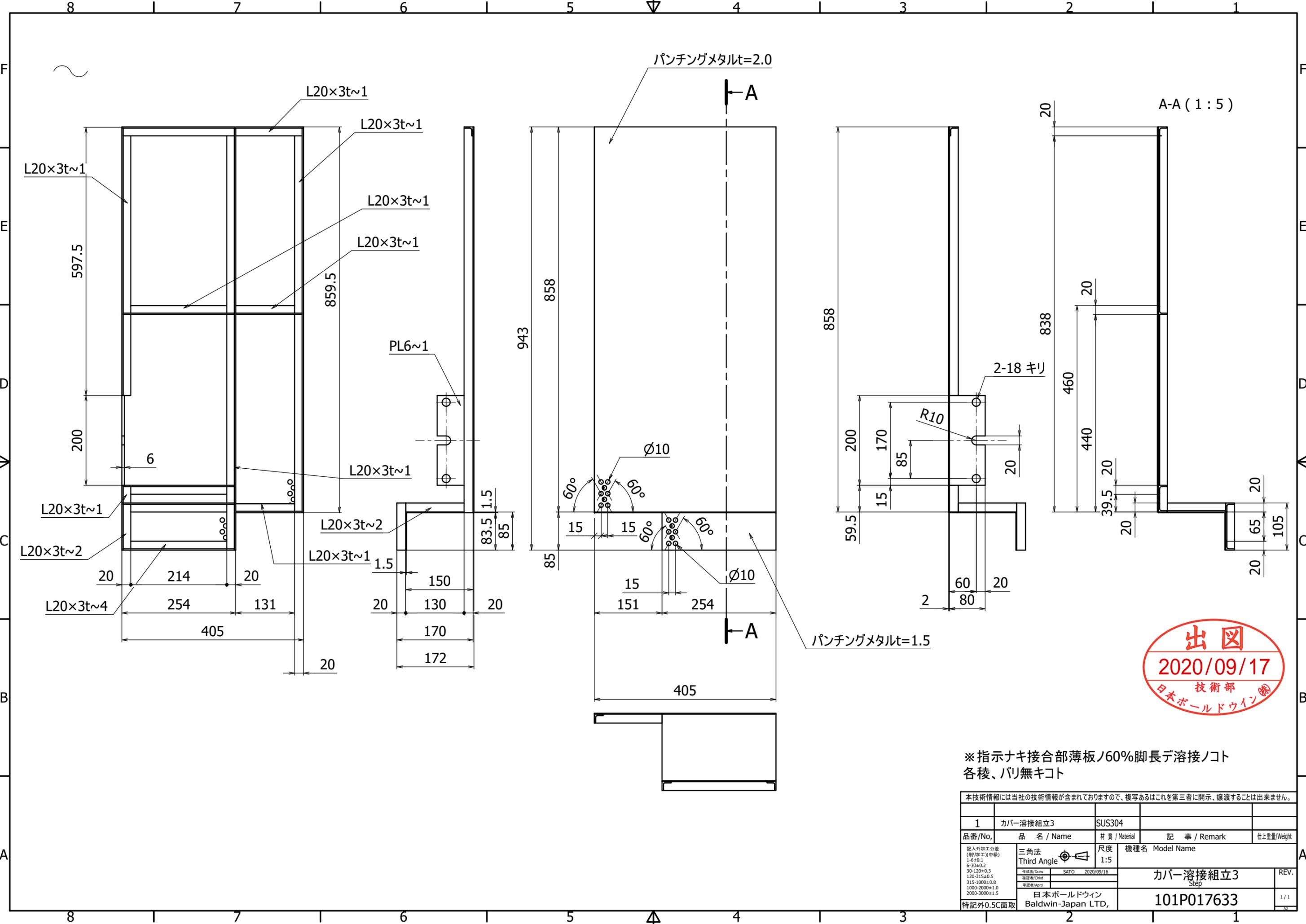


※塗装色: 日塗工C22-80X(マンセル値2.5Y 8/14)
溶接部及ビ各稜ニバリ等ナキコト

本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。

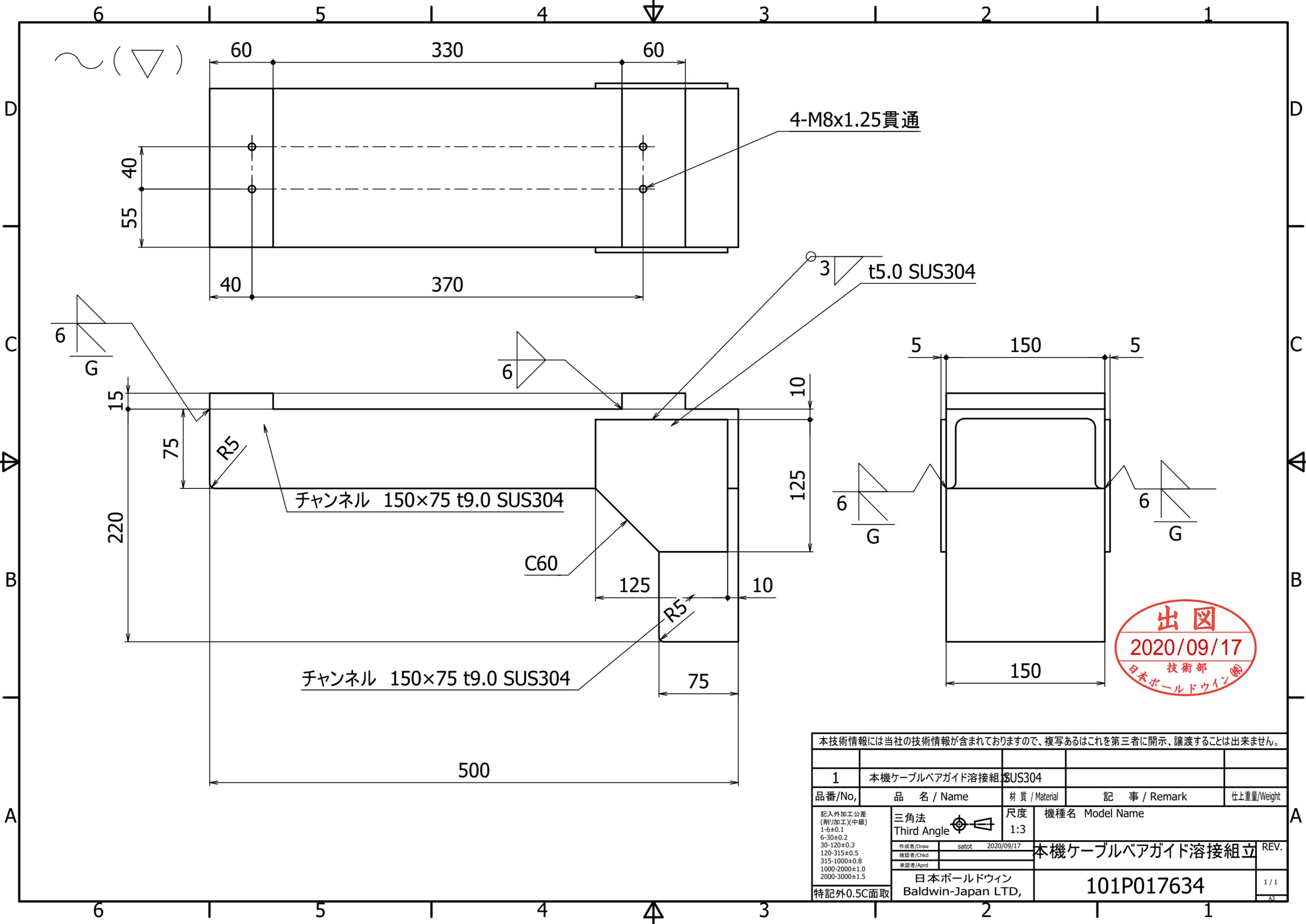
1	カバー溶接組立	SPCC		
品番/No,	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:5	機種名 Model Name	
作成者/Draw odakak 2020/08/19	確認者/Chkd		カバー溶接組立 Cover	REV.
承認者/Aprd			101P017407	1/1
特記外0.5C面取	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,			





※指示ナキ接合部薄板ノ60%脚長デ溶接ノコト
各稜、バリ無キコト

本技術情報には会社の技術情報が含まれておりますので、複写あるいはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。				
1	カバー溶接組立3	SUS304		
品番/No.	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (前加工/中継) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:5	機種名 Model Name	
作成者/Draw	SATO	2020/09/16	カバー溶接組立3 Step	REV.
承認者/Chkd				
承認者/Approved				
特記外0.5C面取	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,		101P017633	1/1



4-M8x1.25貫通

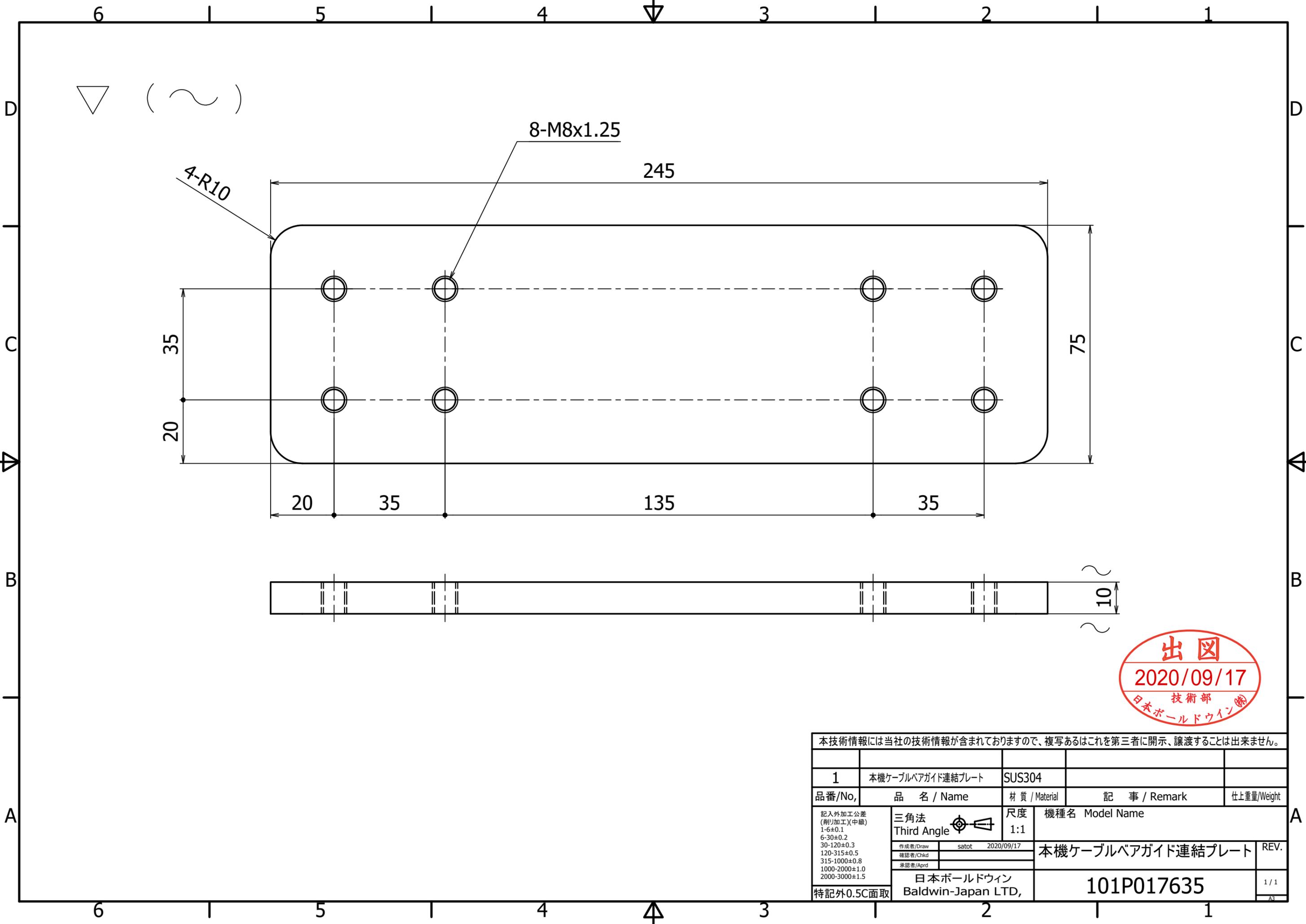
t5.0 SUS304

チャンネル 150×75 t9.0 SUS304

チャンネル 150×75 t9.0 SUS304



本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるいはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。				
1	本機ケーブルベアガイド溶接組立	SUS304		
品番/No.	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:3	機種名 Model Name	
	作成者/Draw	satot	2020/09/17	本機ケーブルベアガイド溶接組立 101P017634 1/1
	確認者/Chkd			
	承認者/Aprd			
特記外0.5C面取	日本ボールドウィン Baldwin-Japan LTD,			



出図
 2020/09/17
 技術部
 日本ポールドウィン

本技術情報には当社の技術情報が含まれておりますので、複製あるはこれを第三者に開示、譲渡することは出来ません。

1	本機ケーブルバアガイド連結プレート	SUS304		
品番/No,	品名/Name	材質/Material	記事/Remark	仕上重量/Weight
記入外加工公差 (削り加工)(中級) 1-6±0.1 6-30±0.2 30-120±0.3 120-315±0.5 315-1000±0.8 1000-2000±1.0 2000-3000±1.5	三角法 Third Angle	尺度 1:1	機種名 Model Name	
作成者/Draw satot 2020/09/17	確認者/Chkd		本機ケーブルバアガイド連結プレート	
承認者/Aprd			REV.	
特記外0.5C面取	日本ポールドウィン Baldwin-Japan LTD,	101P017635		1/1